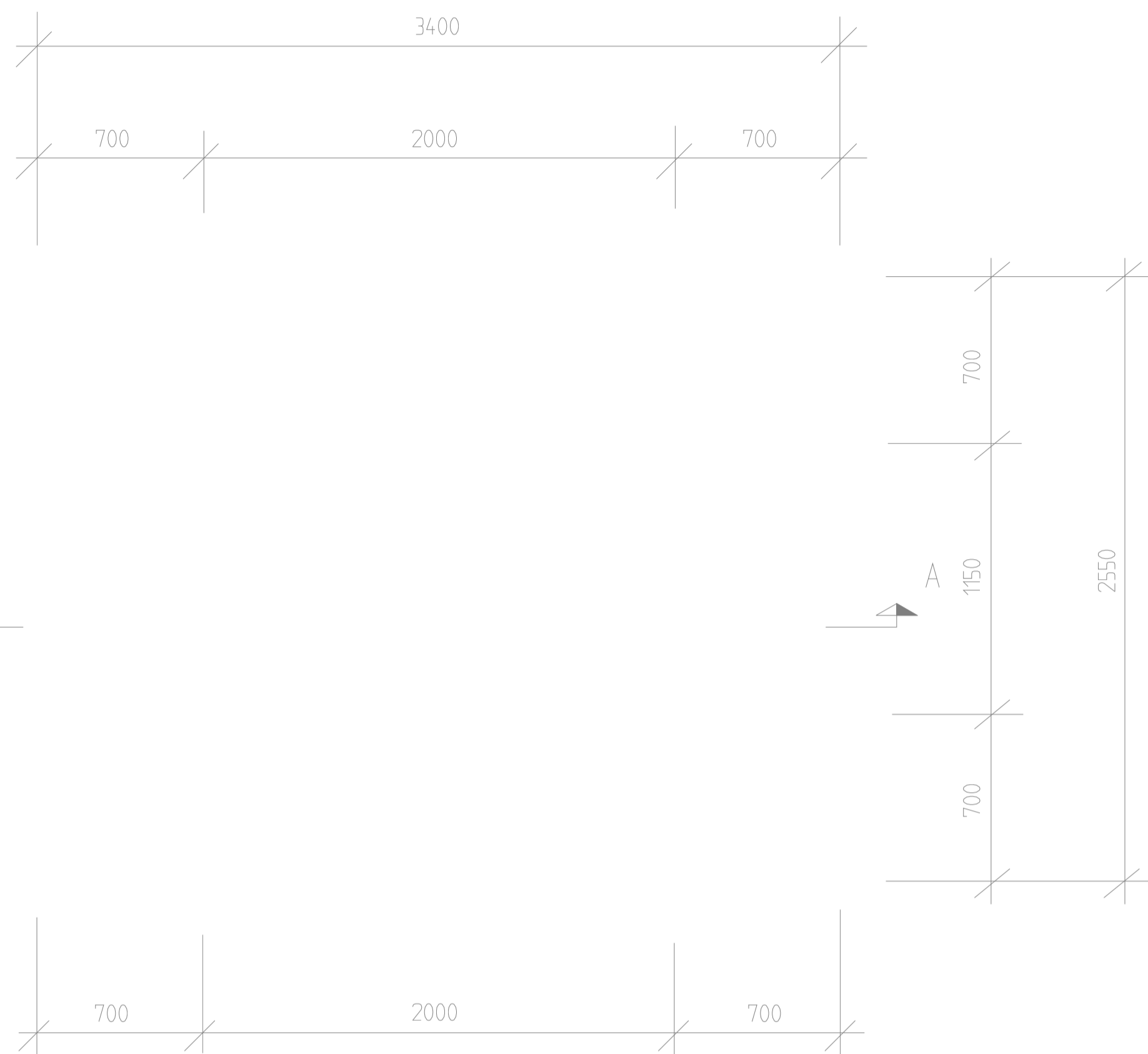
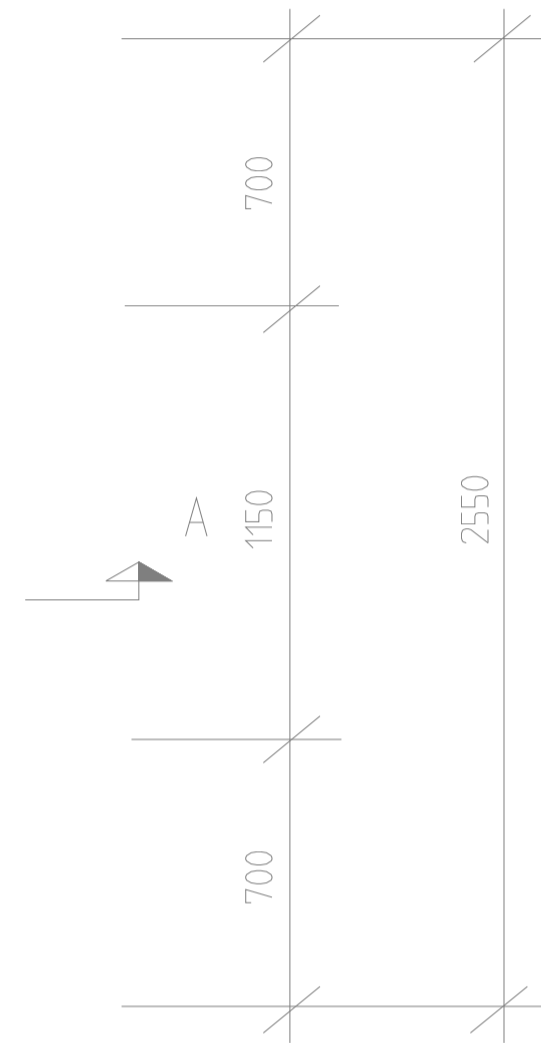


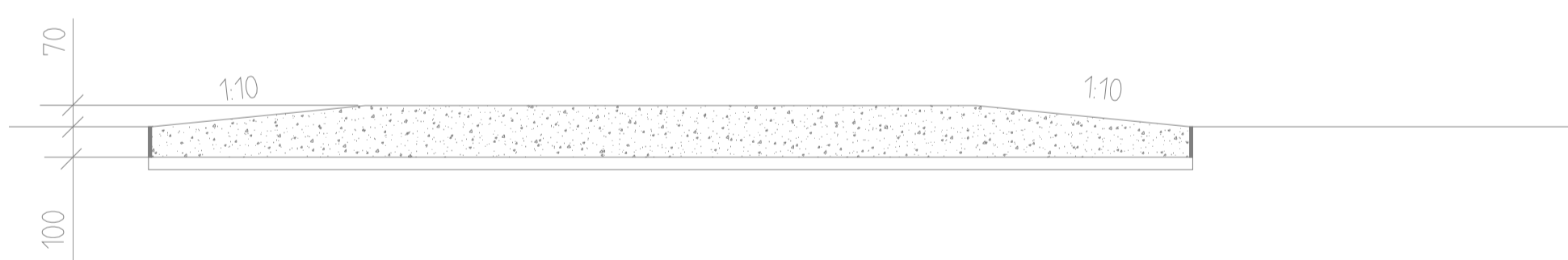
PLAN, btg-konstruktion
Skala 1:20 vid A1



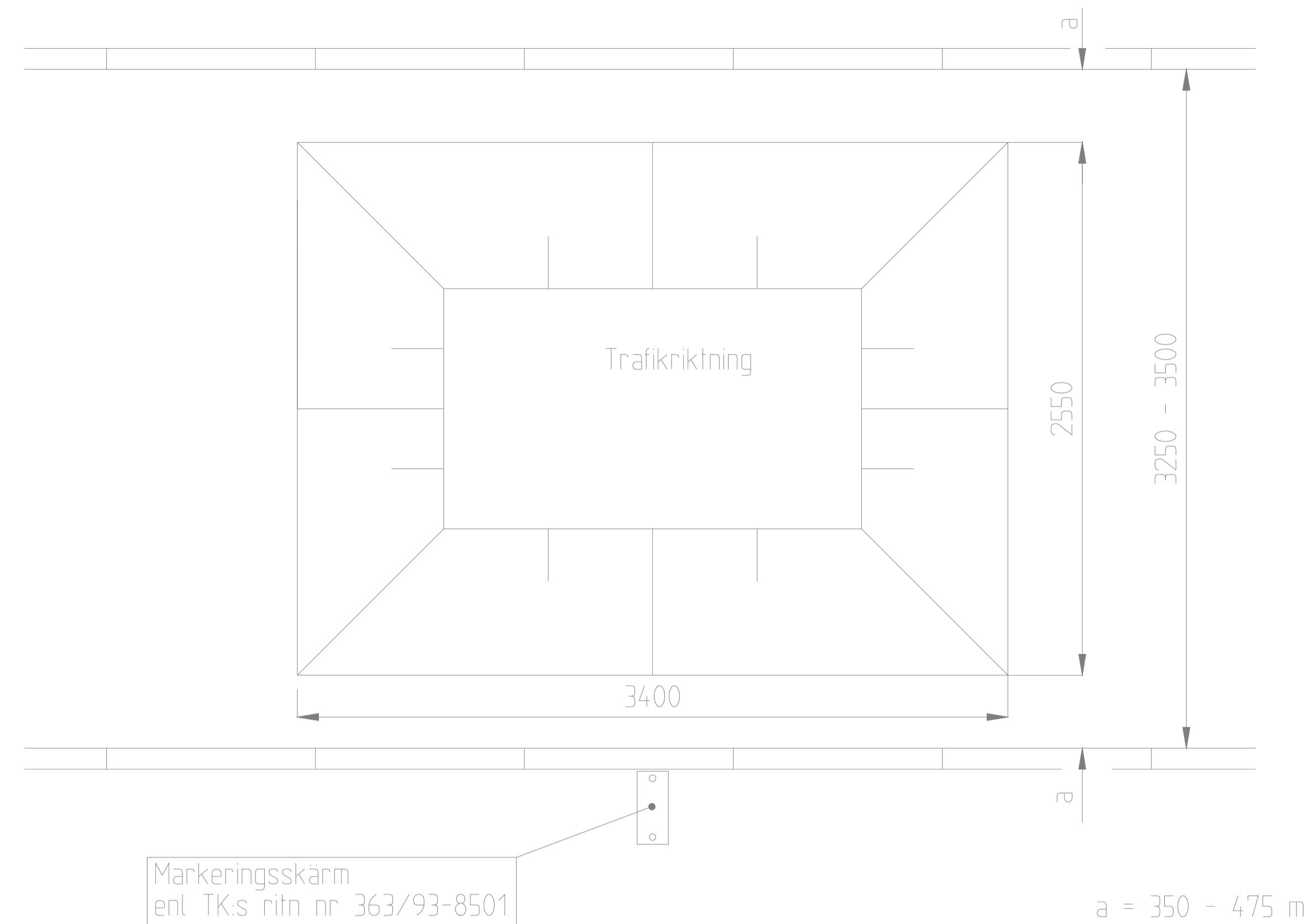
A



A — A



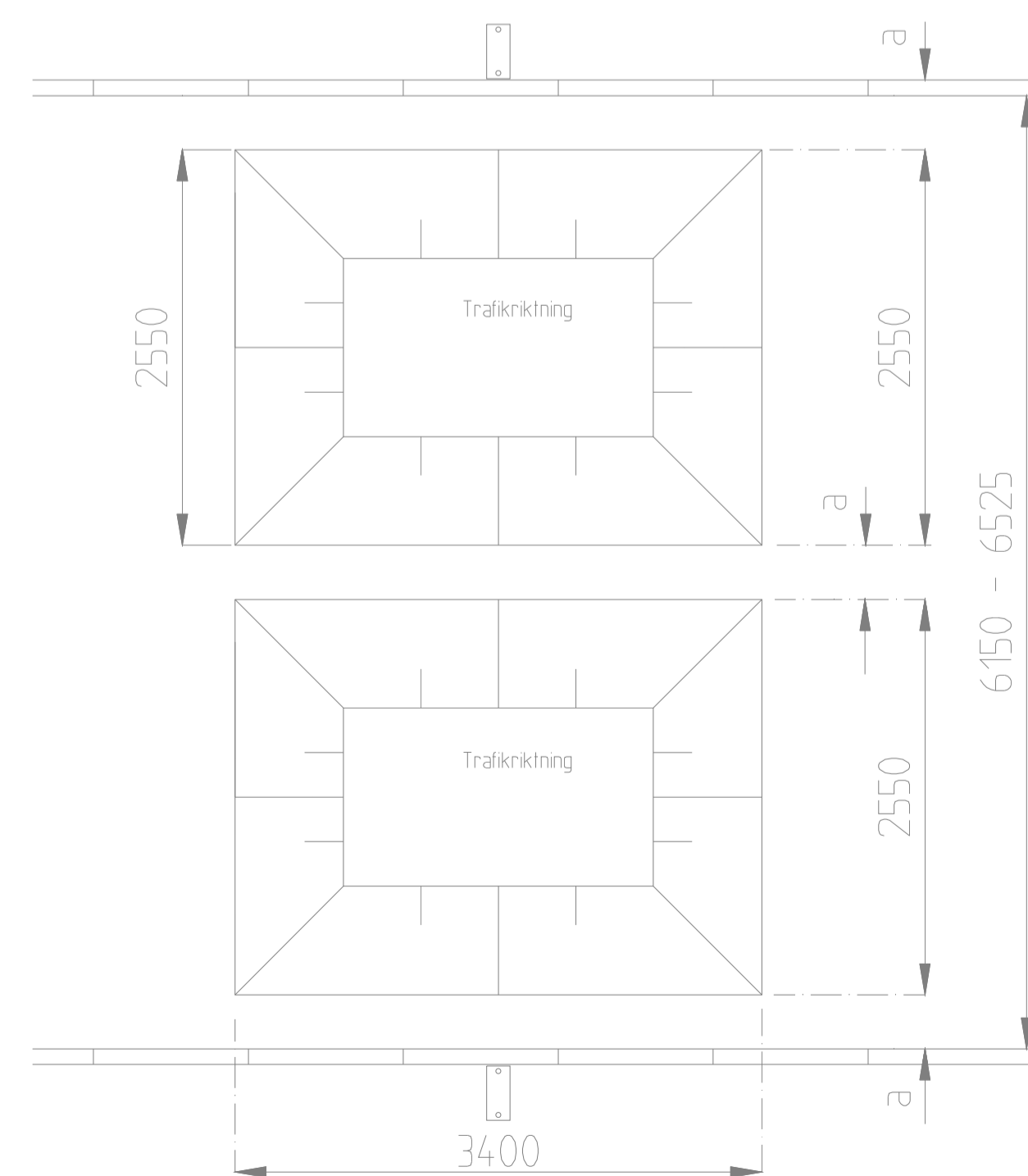
PLAN, enkelriktad körbana
Skala 1:20 vid A1



Markeringsskärm
enl. TK:s ritn. nr 363/93-8501

a = 350 - 475 mm

PLAN, dubbelriktad körbana
Skala 1:40 vid A1



Arbetsbeskrivning

- Sätt ut ytan. Skär och schakta bort asfalten. Vid förekomst av gäststen, rivs denna. Ytan under plattan packas och justeras med kross 0-20/40. Krav enl. VÄG 94 kap. 55. Ta reda på var ev. värmestängor ligger, de kan ligga yttligt.
- Lägg ut fiberbetong enligt sektion. Arbetet utförs i överlag enligt EMENTA:s handbok "Betong på mark", kap. 24. Arbetsutförande och kap. 25. Kontroll för platsguten betong. Ytan bearbetas med fiberrulle så att stålfibrer ej ligger närmare överytan än 10 mm. Plattan och ramperna borstas jämnt så att gott fäste erhålls för trafiken.
- Betongkvalite K40, an.cement, 4-6% luftinbl. frystestad, typ fiberbetong "DRAMIX" med 20 kg/m³ stålfiber L=60-80 mm. Betongen infärgas ej normalt. Stenmaterialiet skall ha kulkvarnsvärde högst 7 (M311 på stiltstyrkan). Kulkvarnsvärde skall bestämmas enligt FAS Metodbeskrivning 259. "Stenmaterial. Bestämning av kulkvarnsvärde".
- Fiberbetongens härdningstid:
Lufttemperatur 20 C° > 2 dygn för lätta fordon
> 3 dygn för tunga fordon
10 C° > 4 dygn för lätta fordon
> 6 dygn för tunga fordon
- Rensa 30 mm i anslutningen mot bef. körbana och gjut i med asfaltmassa eller gutasfalt.
- Trafikmarkering på påfartsrampen 0,5 x 0,5 m rutor med ovanläggningsmassa enligt plan. Avfartsramp markeras ej.

 GATUBOLAGET HANDLÄGGARE Rolf Andersson RITAD/DWG-FL RABUSSKF GÖBKAND GÖTEBORG 96-04-26	GÖTEBORGS GATU AB BOX 1086 405 23 GÖTEBORG TEL 031/62 80 00	UPPRÄTTAD FÖR STANDARDRITNING Fartkudde, platsguten Fiberbetong
	KVALSÄKRAD KONSTR. AV GNR 363/93	SKALA 1:20 vid A1